



**ALLEGATO B**

**MODULO PROGETTO**

**Titolo del progetto**

**Soggetto proponente**

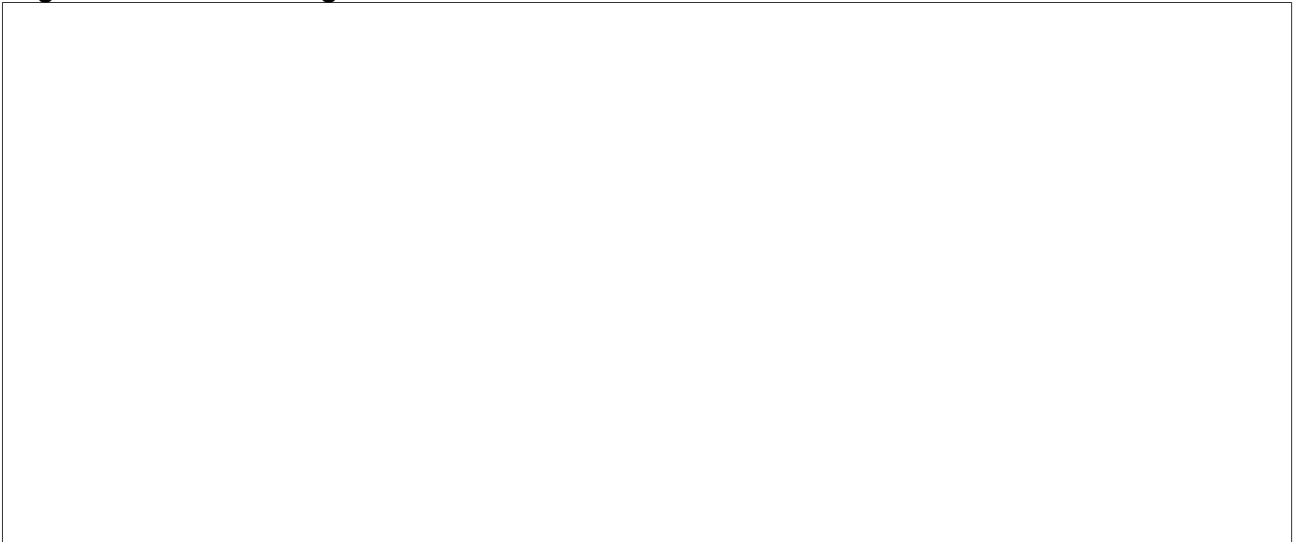
**Altri soggetti in rete (denominazione)**

**Destinatari del progetto (target di riferimento) e modalità di aggancio e di comunicazione per intercettarli**

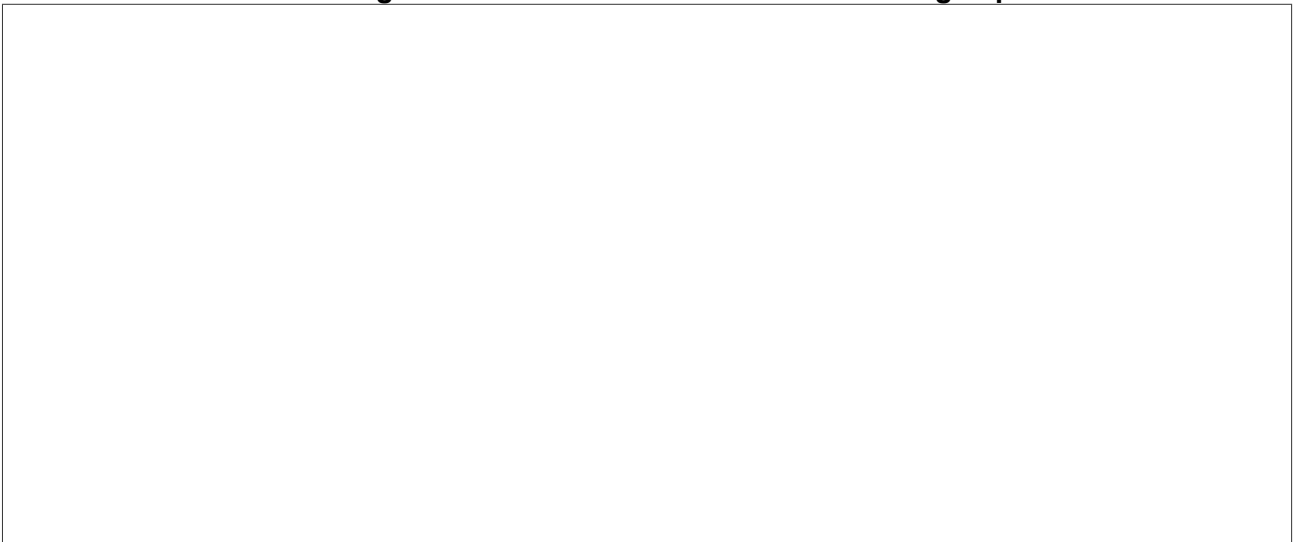
**Periodo di realizzazione e durata**

**Descrizione analitica delle attività** (presentazione delle attività, laboratori proposti, tipologia, cadenza, modalità di realizzazione)

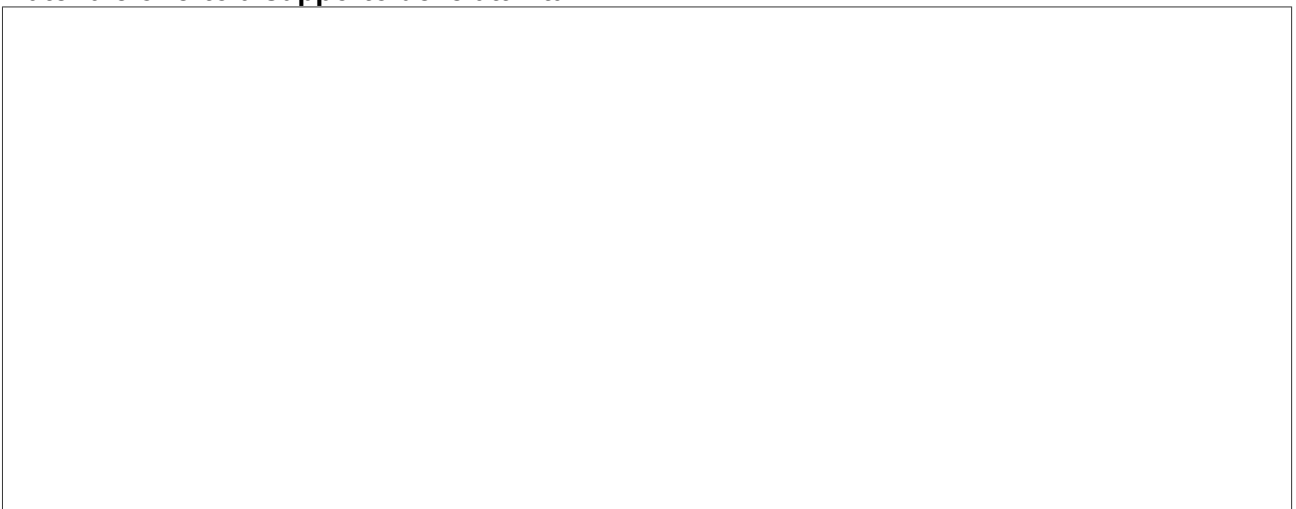
**Organizzazione del luogo e modalità di raccordo con il territorio**



**Modalità di relazione e integrazione con le attività delle scuole e degli operatori comunali**



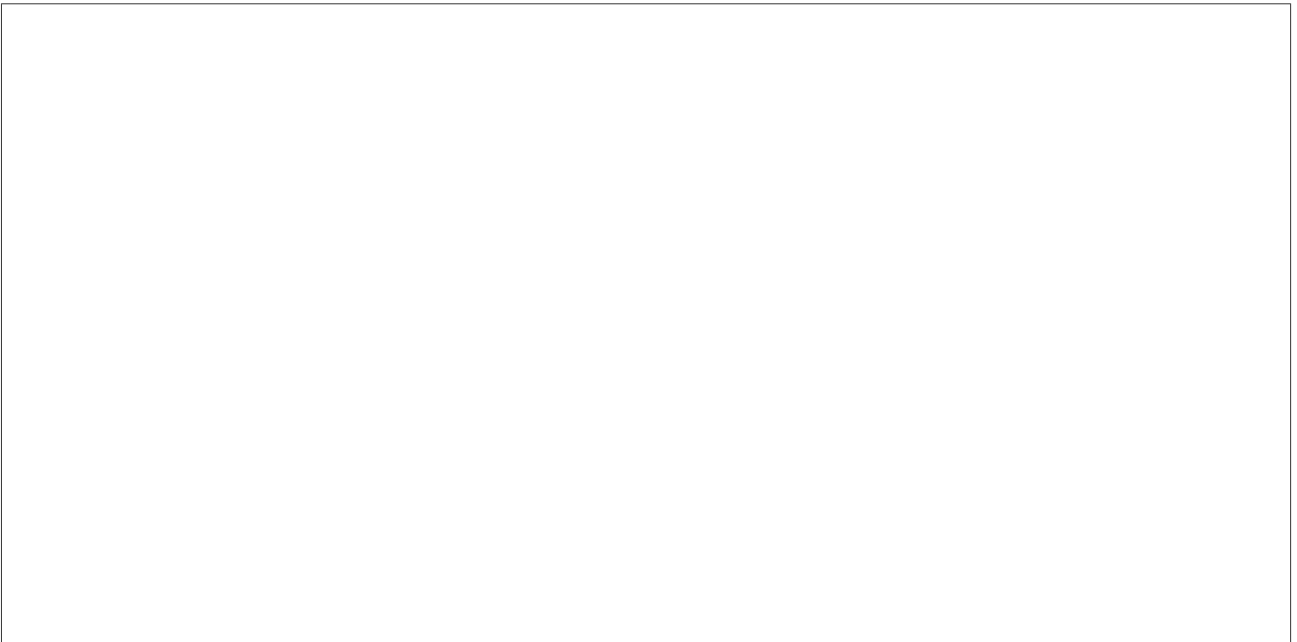
**Materiale offerto a supporto delle attività**



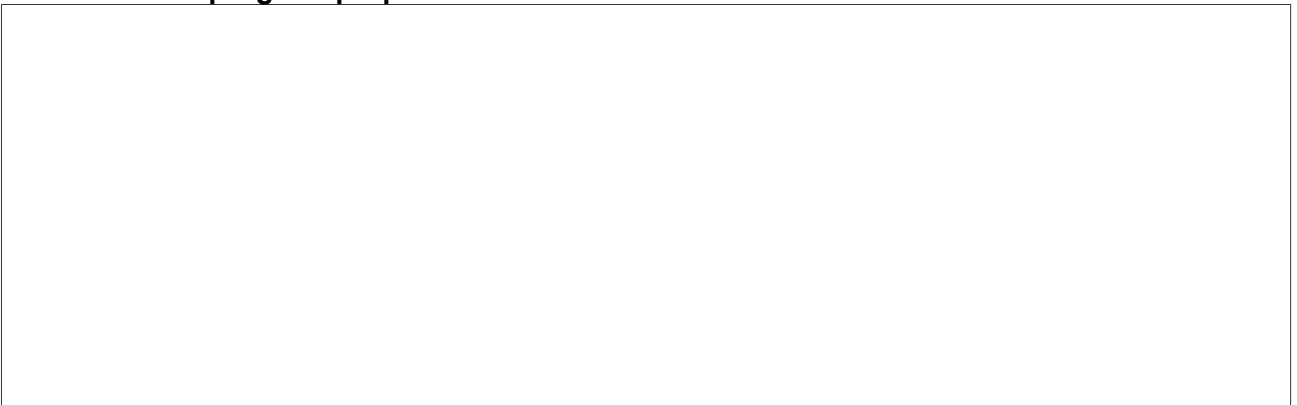
**Figure professionali coinvolte nel progetto (per la valutazione delle competenze allegare i curricula)**



**Sistema di valutazione delle attività e dei risultati**



**Descrizione sintetica di precedenti progetti documentati e conclusi con esiti positivi, coerenti con il progetto proposto**



## PIANO FINANZIARIO

<b>COSTO COMPLESSIVO PROGETTO:</b>		€ .....
<b>USCITE</b>		
Rimborso volontari (titoli di viaggio, rimborsi chilometrici*)		€.
Acquisto beni e materiale		€.
Servizi vari (assicurazioni, tributi vari, licenze, autorizzazioni, altro specificare)**		€.
Personale non volontario impiegato		€.
Personale amministrativo (% del costo del personale in relazione al tempo di impiego)		€.
Altre spese di amministrazione (% dei costi amministrativi totali se attività svolte in sede, es. telefono, pulizie, luce)		€.
Noleggi (% costi di beni strumentali utilizzati per il progetto)		€.
Altro (specificare)		€.
<b>TOTALE USCITE</b>		<b>€.</b>
<b>ENTRATE</b>		
CONTRIBUTO RICHIESTO AL QUARTIERE SANTO STEFANO	€ .....	
ALTRI CONTRIBUTI RICHIESTI O CONCESSI DAL COMUNE DI BOLOGNA PER LE MEDESIME ATTIVITÀ (specificare quartiere/settore)	€ .....	
FINANZIAMENTI DA ALTRI SOGGETTI PUBBLICI (specificare quali)	€ .....	
FINANZIAMENTI DA ALTRI SOGGETTI PRIVATI (specificare quali)	€ .....	
AUTOFINANZIAMENTO:	€ .....	
<b>TOTALE ENTRATE</b>		<b>€.</b>

*\* far riferimento per i costi di trasporto chilometrico alla tabella ACI; \*\* non sono rimborsabili le spese di ristorazione e pernottamento; sono rimborsabili le spese per buffet o alimentari se previste attività specifiche indicate nel progetto.*

Data .....

*firma del legale rappresentante  
del soggetto proponente  
o del capofila del raggruppamento*

.....